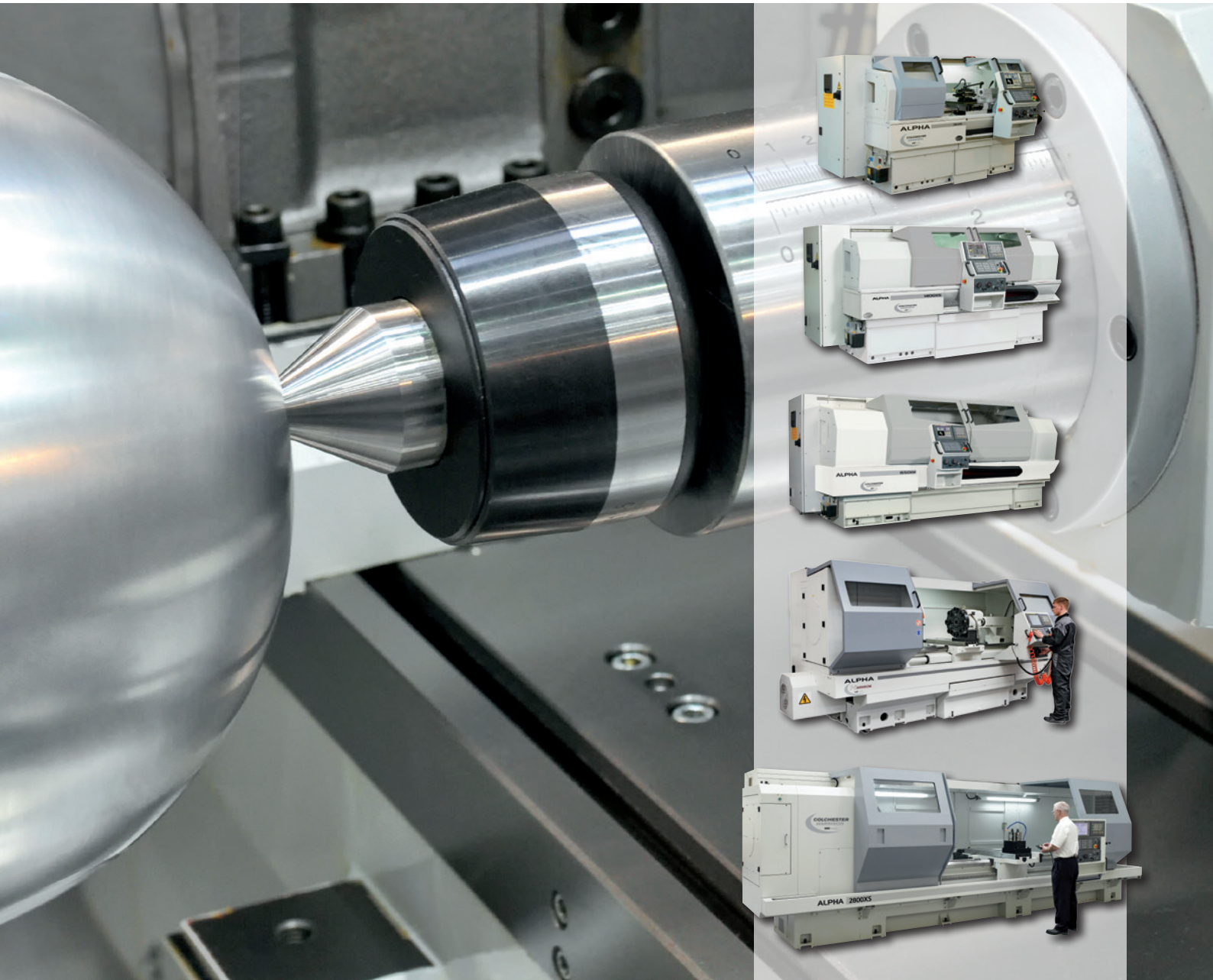




ALPHA XS SERIES Zyklendrehmaschinen



Colchester Drehmaschinen –

Spitzenprodukte des

europäischen Maschinenbaus

ALPHA XS SERIES

Zyklendrehmaschine mit CNC-Steuerung

Die neue ALPHA XS-Serie von Colchester-Harrison bietet eine Auswahl von sieben verschiedenen Maschinengrößen bzw. -typen und wird so problemlos allen Anforderungen im Bereich der Hochpräzisionsfertigung gerecht.

Alle Drehmaschinen der ALPHA XS-Serie sind optimal geeignet, auch komplexe Teile in Einzelfertigung mit höchster Präzision und Oberflächengüte herzustellen. Die moderne Colchester-Harrison/FANUC-Steuerung mit maßgeschneiderter Software – oder alternativ bei der 1660 XS bzw. 1760 XS die Siemens SINUMERIK 828D – erlauben die Produktion von Klein- und Großserien schnell, wiederholgenau, mit exzellenter Oberflächengüte und Präzision bei geringen Stückkosten. Die Qualität der ALPHA XS-Serie – gepaart mit einfacher Bedienbarkeit – hat sie zur ersten Wahl auch für Ausbildungs- und Lehreinrichtungen gemacht.

Ideal ist die Kompatibilität mit der DIN/ISO-Programmierung und die extern zu verwendende CAD/CAM-Software mit ihren Simulationsmöglichkeiten.

Die ALPHA XS-Serie

Ausgestattet mit der neuesten Steuerungsgeneration, der FANUC 21 Oi – TB mit Farbbildschirm und Touchscreen bzw. der Siemens SINUMERIK 828D, verfügt die ALPHA XS-Serie über eine ausgesprochen bedienerfreundliche Software. Das Maschinenkonzept ist ideal für die wirtschaftliche Teileproduktion kleiner bis mittlerer Losgrößen, die eine hohe Genauigkeit und Oberflächenqualität voraussetzen.

ALPHA 1400 XC, 1460 XS, 1550 XS

Diese Maschinen bieten alle Vorzüge der XS-Serie mit einer zusätzlichen, hochgenauen C-Achse zum Fräsen und arbeiten mit angetriebenen Werkzeugen. Dies ermöglicht eine Komplettbearbeitung von komplexen Werkstücken auf einer Maschine.



Mit über 50.000 ausgelieferten Maschinen

allein in Deutschland



Zukunftsweisende Leistungsmerkmale

Robustheit, Zuverlässigkeit, leichte Bedienbarkeit und Genauigkeit waren immer Synonyme für Colchester-Harrison-Drehmaschinen. Das kommt daher, dass es schon immer das Bestreben von Colchester-Harrison war, die besten Drehmaschinen der Welt zu entwickeln und zu bauen. Heute werden modernste Technologien in die Maschinen integriert, die – in Kombination mit der bewährten Colchester-Harrison-Qualität und -Langlebigkeit – Maschinen entstehen lassen, die einzigartig sind.

Maschinenbett

Das herausragende Colchester-Harrison-Design und die legendäre Colchester-Harrison-Qualität beginnen schon beim Maschinenbett. Alle ALPHA XS-Maschinenbetten bestehen aus hochqualitativem, stark veripptem Guss und garantieren so maximale Steifigkeit und optimale Späneabfuhr.

Zusätzlich werden alle Maschinenbetten und Gleitbahnen gehärtet und anschließend speziell geschliffen, um jederzeit hochpräzisen Parallellauf zu garantieren.

Antrieb

Wichtig für die Qualität und Präzision von Drehteilen ist der Aufbau und die Leistungsfähigkeit des Spindelstocks. Die neue ALPHA XS-Serie verfügt über optimierte Spindelmotore mit mehr Leistung und höherem Drehmoment in allen Getriebestufen. Im unteren Drehzahlbereich ist das Drehmoment nun bis zu 76% höher und ermöglicht so erstklassige Schnittleistungen bei geringen Drehzahlen. Alle ALPHA XS-Drehmaschinen sind mit einem elektronisch gesteuerten 3-Stufen-Getriebe ausgerüstet. Die optimale Stufe wird automatisch von der Steuerung angewählt.

Bedienfeld

Für ein Maximum an Bedienerfreundlichkeit und Effizienz befindet sich das neu gestaltete Bedienpult direkt in Sichtlinie zum Schneidwerkzeug. Die Handräder sind ergonomisch angeordnet und verfügen über die bewährte, einstellbare Rasterung. Die komplette Konsole ist frei verfahrbar. So kann sie leicht beim Be- und Entladen bzw. beim Einrichten der Maschine verschoben werden.

Spindelstock

In die Konstruktion und Entwicklung aller ALPHA XS-Modelle fließen die Erfahrungen und das Wissen der Spezialisten von Colchester-Harrison Schwesterfirmen GAMET Wälzlager und PRATT BURNERD Spannsysteme ein. Das gemeinsame Entwicklungsprogramm stellt sicher, dass die ALPHA XS-Modelle die modernste Spindellagerung und die modernsten Spannmittel erhalten. So werden höchste Spindeldrehzahlen bei gleichzeitig maximaler Spannsicherheit garantiert.

ALPHA XS SERIES

Zyklendrehmaschinen mit CNC-Steuerung



Die Highlights

- ✓ Neue Hochleistungsdrehmaschinen-Serie mit **85 Verbesserungen**
- ✓ **Höhere Schnittleistung**
- ✓ **Höhere Spindeldrehzahlen mit größerem Drehzahlbereich**
- ✓ **Schnellere Eilgänge**
- ✓ **Größeres Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen**
- ✓ **Neueste FANUC BETA i Spindel und BETA Achsmotore**
- ✓ **Verbesserte hochpräzise Kegelrollenlager von GAMET**
- ✓ **Frei verfahrbares Bedienpult**
- ✓ **Neueste Version FANUC Turnmate i Dialogprogrammierung**
- ✓ **Schnelles, einfaches Einrichten der Maschine**
- ✓ **Neu gestaltete, voll geschlossene Maschinenverkleidung**
- ✓ **Automatische Zentralschmierung**
- ✓ **Erweiterte Baureihe mit bis zu 6 m Spitzenweite**
- ✓ **ALPHALink Windows CAD/CAM-Software für externes Programmieren**

ALPHA 1350 XS

Die Alpha 1350 XS ist die kleinste Drehmaschine der ALPHA XS-Serie. Ausgestattet mit der ultraschnellen Fanuc 210i – TB CNC-Steuerung mit farbigem Touchscreen und zwei maßgeschneiderten Software-Systemen: dem Colchester-Harrison »Alpha-System« und dem »Manual Guide i«.

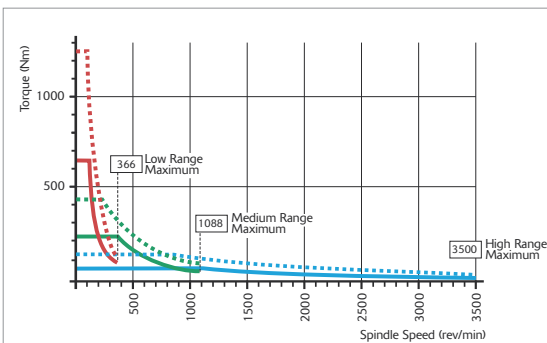
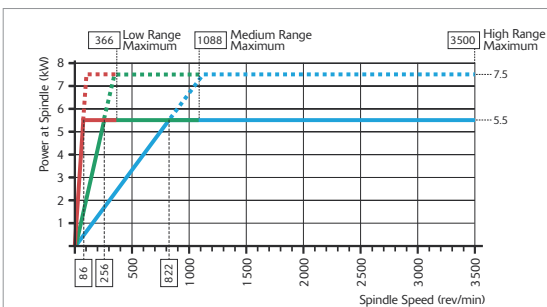
Das macht die ALPHA 1350 XS besonders geeignet für Präzisionsdrehteile, aber auch zur ersten Wahl für den Einsatz in Schulung und Ausbildung.

NEU
jetzt auch mit
Siemens
SINUMERIK 828D

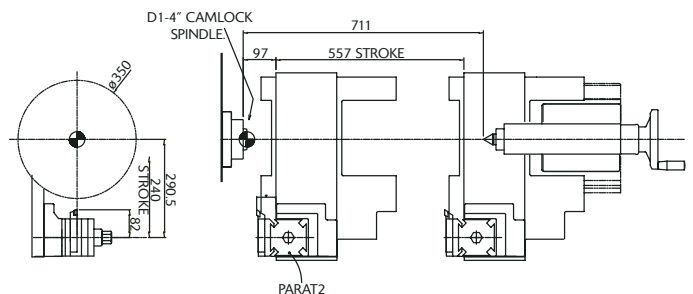


Die wichtigsten technischen Daten:

Spitzenweite:	650 mm
Verfahrweg z-Achse:	556 mm
Schwingdurchmesser über Bett:	350 mm
Spindelbohrung:	42 mm
Motorleistung:	7,5 kW



— Low Range Continuous Power
— Medium Range Continuous Power
— High Range Continuous Power
- - - Low Range S3 - 25%
- - - Medium Range S3 - 25%
- - - High Range S3 - 25%



ALPHA 1400 XS

Alpha 1400 XS – das beliebteste Modell der ALPHA XS-Serie – ist eine äußerst vielseitige Drehmaschine die eine optimale Kombination aus Präzision, Dauer Genauigkeit und Zerspanungsleistung bietet, die so kaum eine andere Maschine erreicht.

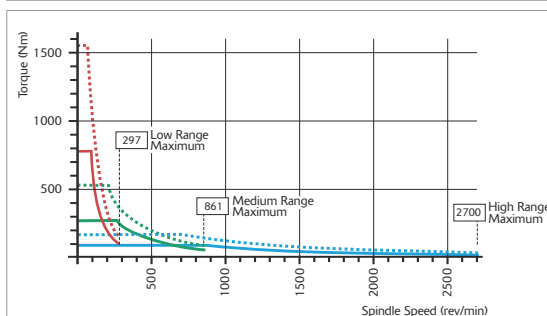
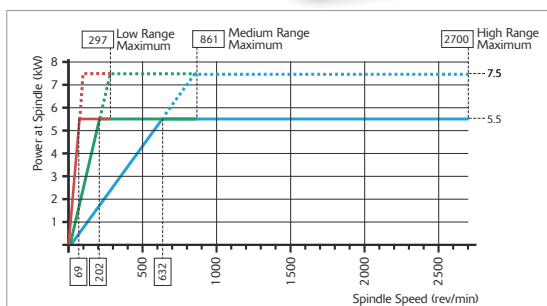
Mit ihrer modernen Steuerung und den maßgeschneiderten Software-Systemen ist die ALPHA 1400 XS die ideale Maschine für die Produktion kleiner, mittlerer und großer Losgrößen – hochpräzise und mit erstklassiger Oberflächengüte – bei niedrigsten Stückkosten.

Die wichtigsten technischen Daten:

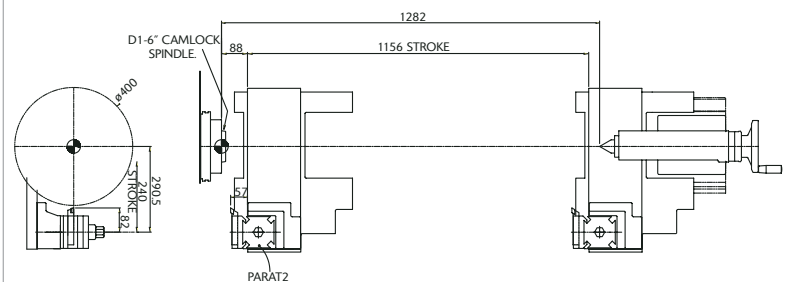
Spitzenweite:	1.250 mm
Verfahrweg z-Achse:	1.156 mm
Schwingdurchmesser über Bett:	400 mm
Spindelbohrung:	55 mm
Motorleistung:	7,5 kW



NEU
jetzt auch mit
Siemens
SINUMERIK 828D



— Low Range Continuous Power
— Medium Range Continuous Power
— High Range Continuous Power
- - - Low Range 53 - 25%
- - - Medium Range 53 - 25%
- - - High Range 53 - 25%



ALPHA 1550 XS

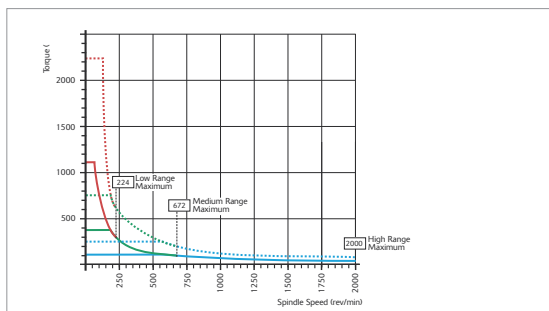
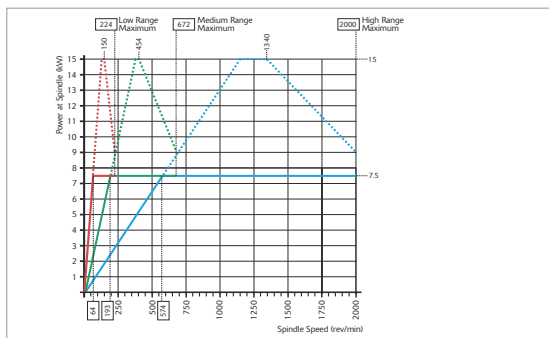
optional mit C-Achse und angetriebenen Werkzeugen

Die Colchester-Harrison ALPHA 1550 XS ist eine Drehmaschine, die optional mit einer hochgenauen C-Achse und angetriebenen Werkzeugen ausgestattet werden kann. Auf Grund der Dreh- und Fräsmöglichkeit können so komplexe Werkstücke komplett bearbeitet werden. (»2 Maschinen in einer«).

Die wichtigsten technischen Daten:

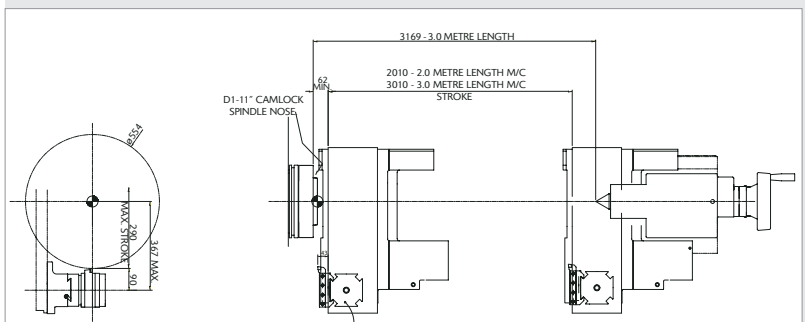
Spitzenweite:	2.000 / 3.000 mm
Verfahrweg z-Achse:	2.010 / 3.050 mm
Schwingdurchmesser über Bett:	554 mm
Spindelbohrung:	104 mm
Motorleistung:	15 kW

NEU
jetzt auch mit
Siemens
SINUMERIK 828D



— Low Range — Medium Range — High Range
- - - Low Range - - - Medium Range - - - High Range
- - - Continuous Power - - - Continuous Power - - - Continuous Power

Optional: angetriebene Werkzeuge für ALPHA 1550 XS:
Scheibenrevolver für angetriebene Werkzeuge (siehe Seite 15)



ALPHA 1660 XS

optional mit angetriebenen Werkzeugen und Spindelpositionierung

Entwickelt für größere Drehteile bietet die ALPHA 1660 XS einen Drehdurchmesser über Bett von 660 mm, eine Spindelbohrung bis 105 mm sowie eine Antriebsleistung von 18,5 kW.

Zusammen mit der aktuellsten FANUC-Steuerung – oder alternativ der Siemens SINUMERIK 828D – und der Flexibilität des ggf. mitgelieferten CAD/CAM-Programmes und der DIN/ISO ist die ALPHA 1660 XS eine perfekte Maschine für die Schwerzerspannung.

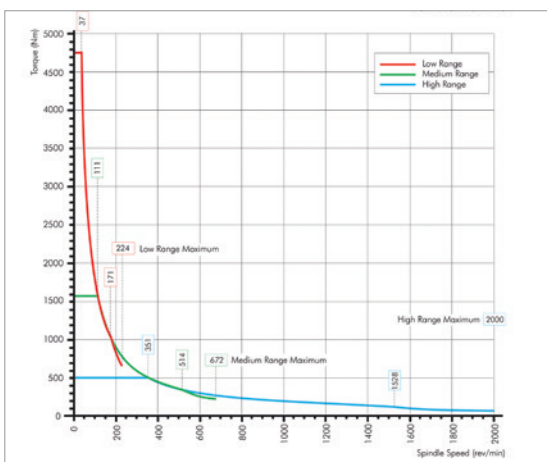
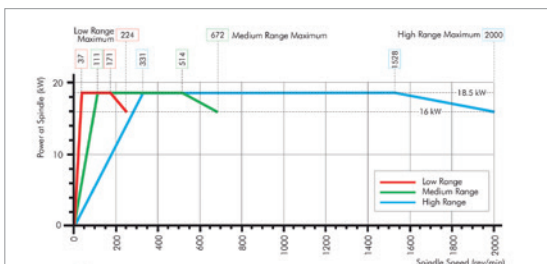


Die wichtigsten technischen Daten:

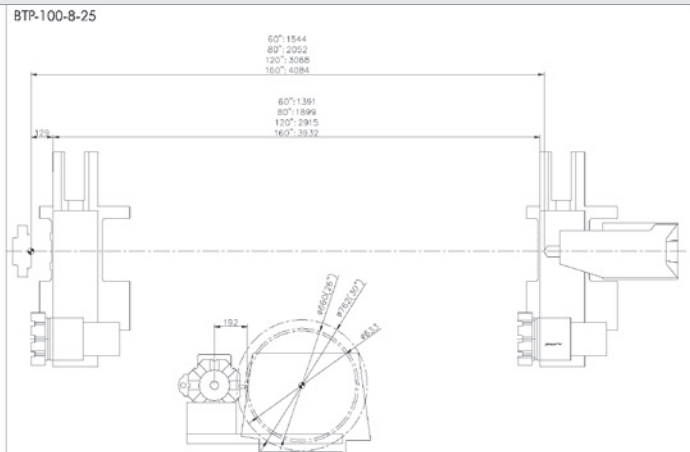
Spitzenweite:	1.500/2.000/3.000/4.000 mm
Schwingdurchmesser über Bett:	660 mm
Spindelbohrung:	105 mm
Motorleistung:	18,5 kW

- ✓ 660 mm Drehdurchmesser über Bett
- ✓ 18,5 kW Antriebsleistung
- ✓ Alphasink CAD/CAM-Software, Manual Guide i, DIN/ISO
- ✓ GAMET Hochpräzisionskegelrollenlager
- ✓ Präzisions-Kugelumlaufspindel
- ✓ Digitale Achsantriebe und Motoren
- ✓ Aktuelle FANUC 210i – TB Steuerung oder alternativ Siemens 828D

NEU
jetzt auch mit
Siemens
SINUMERIK 828D



Optional steht Ihnen eine breite Palette von Spannfüßern, Werkzeugsystemen, Lünetten, Scheibenrevolvern und Kraftspannfüßern zur Verfügung.



ALPHA 1760 XS

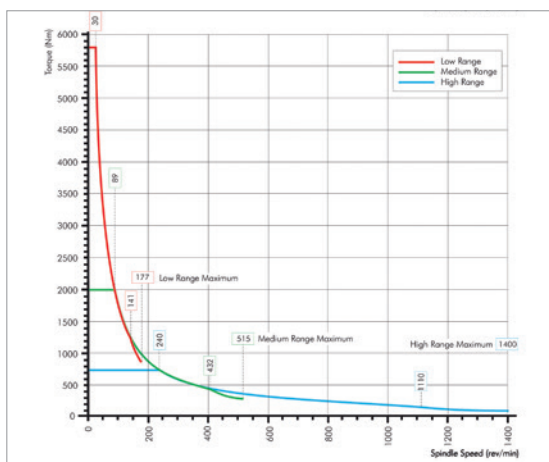
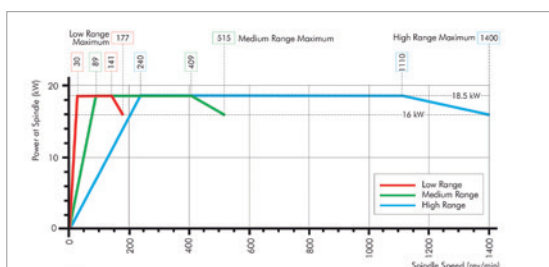
optional mit angetriebenen Werkzeugen und Spindelpositionierung

Ähnlich der ALPHA 1660 XS ist die ALPHA 1760 XS ebenfalls für größere Drehteile konzipiert. Sie bietet einen noch größeren Drehdurchmesser über Bett von 760 mm, eine Spindelbohrung bis 155 mm sowie eine Antriebsleistung von 18,5 kW. Damit ist die ALPHA 1760 XS hervorragend geeignet für die Schwerzerspannung.

Die aktuellste FANUC-Steuerung – oder alternativ die Siemens SINUMERIK 828D – die Flexibilität des ggf. im Lieferumfang enthaltenen CAD/CAM-Programmes und der DIN/ISO machen diese Maschine zu einer der bedienerfreundlichsten auf dem Markt.

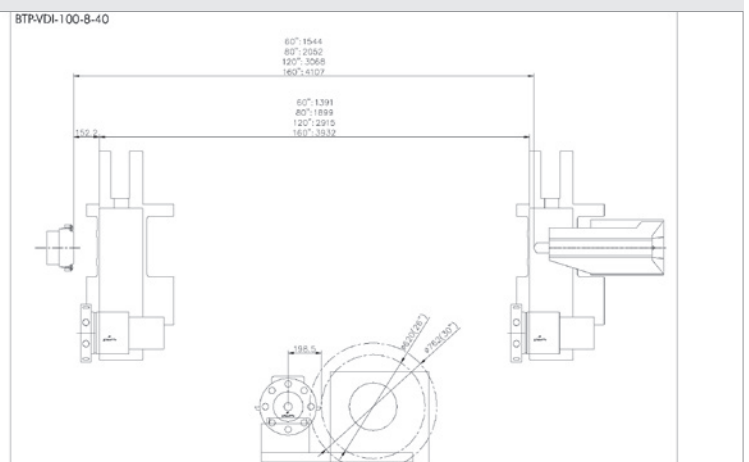


Die wichtigsten technischen Daten:	
Spitzenweite:	1.500/2.000/3.000/4.000 mm
Schwingdurchmesser über Bett:	760 mm
Spindelbohrung:	155 mm
Motorleistung:	18,5 kW



- ✓ 760 mm Drehdurchmesser über Bett
- ✓ 18,5 kW Antriebsleistung
- ✓ Alphasoft CAD/CAM-Software, Manual Guide i, DIN/ISO
- ✓ GAMET Hochpräzisionskegelrollenlager
- ✓ Präzisions Kugelumlaufspindel
- ✓ Digitale Achsantriebe und Motoren
- ✓ Aktuelle FANUC 210i – TB Steuerung oder alternativ Siemens 828D

Optional steht Ihnen eine breite Palette von Spannfuttern, Werkzeugsystemen, Lünetten, Scheibenrevolvern und Kraftspannfuttern zur Verfügung.



ALPHA 2800 XS

optional mit angetriebenen Werkzeugen und Spindelpositionierung

Diese Maschine mit einem Gesamtgewicht von über 7 Tonnen ist mit einer Antriebsleistung von 26 kW ausgestattet. Mit der aktuellsten FANUC-Steuerung und der Flexibilität des mitgelieferten CAD/CAM-Programmes und der DIN/ISO ist die ALPHA 2800 XS die perfekte Maschine für die Schwerzerspannung. Entwickelt für große Drehteile bietet die ALPHA 2800 XS einen Drehdurchmesser über Bett von 800/1.000 mm, in der Kröpfung 1.100/1.300 mm, sowie eine Spindelbohrung bis 155/250 mm (optional 305/380 mm).

Die wichtigsten technischen Daten:

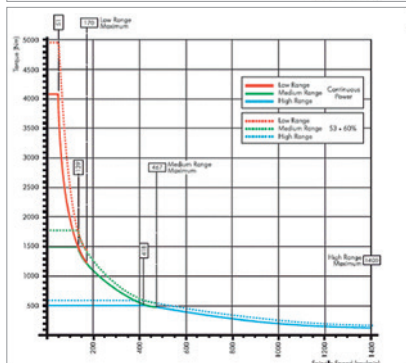
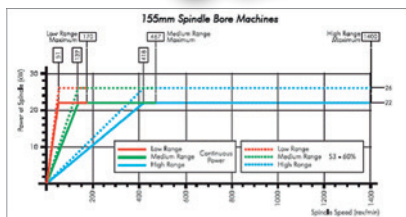
Spitzenweite:	1.200 – 6.000 mm
Verfahrweg z-Achse:	1.210 – 6.050 mm
Schwing-Ø über Bett:	800/1.000 mm
Spindelbohrung:	155 – 380 mm
Motorleistung:	26 kW

- ✓ 800/1.000 mm Drehdurchmesser über Bett
- ✓ 26 kW Antriebsleistung
- ✓ Alphalink CAD/CAM-Software, Manual Guide i, DIN/ISO
- ✓ GAMET Hochpräzisionskegelrollenlager
- ✓ Präzisions Kugelumlaufspindel Ø 50 mm
- ✓ Digitale Achsantriebe und Motoren
- ✓ Aktuelle FANUC 210i – TB Steuerung

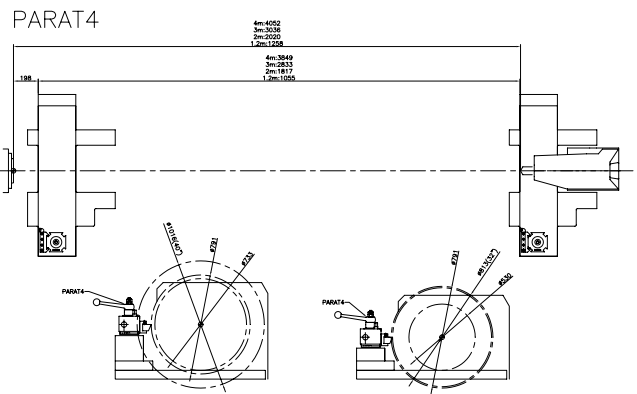
NEU
jetzt auch mit
Siemens
SINUMERIK 828D



Optional steht Ihnen eine breite Palette von Spannfütern, Werkzeugsystemen, Lünetten, Scheibenrevolvern und Kraftspannfütern zur Verfügung.



— Low Range — Medium Range — High Range
- - - Continuous Power - - - Low Range - - - Medium Range S3 + 25% - - - High Range



Standardausrüstung für die Alpha XS

- ✓ El. verriegeltes Schutzgehäuse gemäß CE-Vorschrift
- ✓ Edelstahlabdeckung der Kugelumlaufspindel
- ✓ ALPHALink CAD/CAM-Software (Windows)
- ✓ ALPHALink Einweisungs-CD
- ✓ Eilgang Joystick
- ✓ Arbeitsraumleuchte
- ✓ El. Kühlmittelsystem
- ✓ Schulungs-Unterlagen
- ✓ GAMET ABEC 9 Hochpräzisionskegelrollenlager
- ✓ Bedieneranleitung und Ersatzteil-Katalog
- ✓ Abnahmeprotokoll
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Automatische Spindelstockschmierung



Optionale Ausrüstung für die Alpha XS

- ✓ 3- oder 4-Backenfutter oder 3-Backen-Kraftspannfutter von PRATT BURNERD
- ✓ Verschiedene Spannzangeneinrichtungen
- ✓ Feststehende oder mitlaufende Lünetten
- ✓ Mitlaufende Körnerspitzen
- ✓ Aufspannscheibe mit Schutzvorrichtung
- ✓ Verschiedene Werkzeughaltssysteme
- ✓ Zusätzlicher Programmspeicher
- ✓ Gewindeschneiden mit variabler Steigung
- ✓ Verfahrwegbegrenzung
- ✓ Zeichnungsmaßdirekteingabe
- ✓ Abhebeweg für Gewindeschneiden
- ✓ Teile-/Stunden-Zähler
- ✓ Ethernet



FANUC 21 Oi – TB

Jede Maschine der ALPHA XS-Serie ist mit der modernsten FANUC-Steuerung auf dem Markt ausgerüstet. Sie ermöglicht die Auswahl zwischen manuellem und automatischem Betrieb ganz einfach mittels Schlüsselschalter.

Im manuellen Betrieb wird die Maschine über das »ALPHA-System« gesteuert, welches von Tausenden Anwendern weltweit als die einfachste und bedienerfreundlichste Zyklensteuerung bezeichnet wird. Im Automatikbetrieb wird über das bewährte »Manual Guide« von FANUC programmiert. Diese Dialogprogrammierung wurde komplett überarbeitet und ist nun eines der leistungsfähigsten und vollständigsten Dialogprogramme auf dem Markt.

Das Zusammenführen dieser beiden Programmiersysteme in einer Maschine macht die ALPHA XS-Serie zu den flexibelsten und anwenderfreundlichsten Drehmaschinen, die je hergestellt wurden.

Die Highlights

- ✓ Ultraschnelle 21 Oi – TB CNC Steuerung
- ✓ 10,4" Farbtastbildschirm
- ✓ 4 Softwaresysteme
 - Harrison »ALPHA-System«
 - FANUC »Manual Guide i«
 - DIN/ISO-Programmierung
 - CAD/CAM-Machining (AlphaLink Software)
- ✓ Hochgeschwindigkeitsdatentransfer
- ✓ PCMCIA (Flash-Card) und RS-232-Schnittstellen
- ✓ 2 Handräder und Eilgang Joystick

Das Alpha-System

ist eine einzigartige Steuerung, die von Colchester-Harrison entwickelt wurde, um die Produktivität beim Drehen im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen zu verdoppeln bis zu vervierfachen. Das ALPHA-System ist so einfach, praktisch und anwenderfreundlich, weil unsere Ingenieure erfahrene Spezialisten auf dem Gebiet der Drehtechnologie sind. Es verwendet leicht wiedererkennbare Symbole und Grafiken und führt den Anwender im Frage-/Antwort-Dialog. Zusätzlich erleichtert der Tastbildschirm die Programmierung – das lästige Suchen nach der entsprechenden Taste entfällt.

Manuelles Drehen

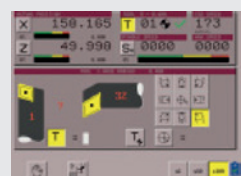
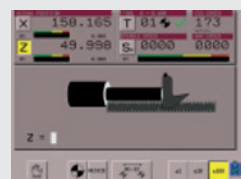
Ein Dreh am Schlüsselschalter und es kann manuell gedreht werden. So einfach ist das. Der Bildschirm fungiert nun wie eine Digitalanzeige. Es werden die X- und Z-Position, Drehzahl, Werkzeugnummer und Vorschub angezeigt.

Selbst wenn Sie seit Ihrer Ausbildung keine Drehmaschine mehr bedient haben, könnten Sie an einer ALPHA XS sofort Teile drehen.



Halbautomatisches Drehen

Mit dem Harrison ALPHA-System kann eine Vielzahl von halbautomatischen Operationen durchgeführt werden. So z. B. paralleles Drehen bis zum Stop, Drehen von Kegeln, Radien, Schrägen, Nuten oder Konturen. Die einzelnen Operationen können verknüpft werden, so dass auch komplexe Teile schnell und effizient hergestellt werden können. Die einfache, verständliche Dialogsprache in Kombination mit dem Tastbildschirm ermöglicht es jedem Bediener, schnell und einfach Drehteile herzustellen. **Die meisten Bediener lernen in weniger als einem halben Tag, mit dem ALPHA-System umzugehen.**



Werkzeug einrichten

Bei vielen Drehmaschinen ist das Einrichten der Werkzeuge langwierig und kompliziert. Mit dem ALPHA-System ist dies die »einfachste Sache der Welt«. Nur den Anweisungen auf dem Bildschirm folgen und alles ist erledigt, wobei die Maschine automatisch Versatz und Kompensation berechnet.





Manual Guide *i* für ALPHA XS

Manual Guide *i* ist die neueste und leistungsfähigste Dialogsteuerung von FANUC. Sie ist die umfangreichste Programmierhilfe, die sich ein Bediener wünschen kann. Durch einfaches Drehen des Wahlschalters steht sie dem Bediener zur Verfügung.

Speziell angepasste Zyklen

Zusätzlich zu den vielfältigen Programmiermöglichkeiten von Manual Guide *i* haben die Colchester-Harrison-Entwickler ihre ganze Erfahrung eingebracht und weitere, spezielle Zyklen vorprogrammiert, um den Anforderungen an eine Zykldrehmaschine optimal gerecht zu werden.

Mit diesen von Colchester-Harrison entwickelten Zyklen gelingt es, Programmierzeit und lästiges Knöpfe drücken auf ein Minimum zu reduzieren.

Simulation und Animation

Manual Guide *i* verfügt über ein leistungstärkeres Grafikprogramm als viele CAD/CAM-Programme. Nachdem ein Bearbeitungsprogramm generiert wurde kann ein Werkstück simuliert und im 3D-Format dargestellt werden.

CNC-Drehen

Die wirkliche Stärke von Manual Guide *i* besteht darin, dass alle erstellten Programme im Hintergrund in DIN/ISO umgesetzt werden.

Das bedeutet, dass ein in Dialogsteuerung erstelltes Programm jederzeit im DIN/ISO-Modus editiert werden kann und umgekehrt. Gleichzeitig können DIN/ISO-Programme heruntergeladen und verarbeitet werden oder im Manual Guide *i* generierte Programme an andere Bearbeitungsmaschinen geschickt werden.

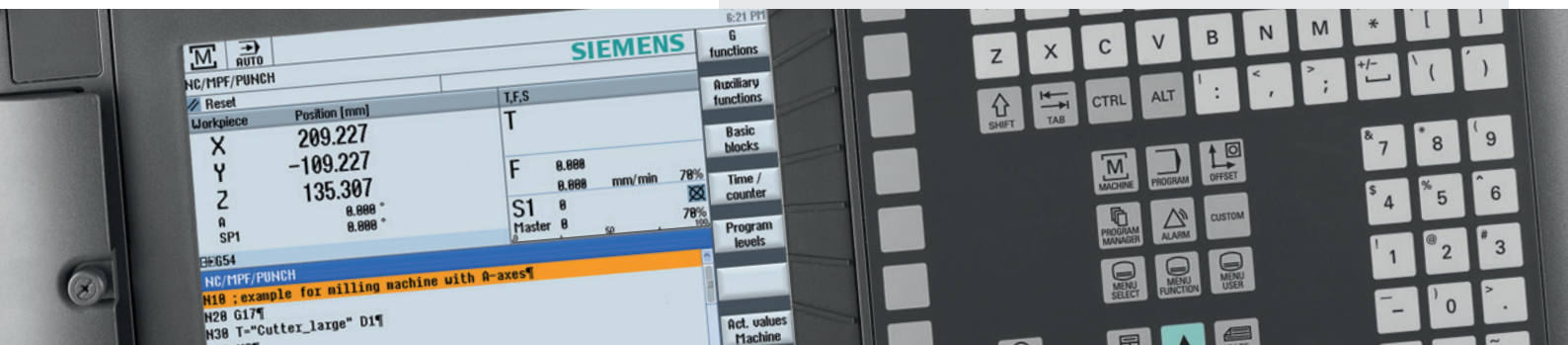


ALPHA XS CNC Standard Zubehör

- ✓ Manual Guide *i*
- ✓ 10,4" (264 mm) LCD-Farbbildschirm
- ✓ MDI-Tastatur
- ✓ G10 Werkzeugdaten/Nullpunktverschiebung ändern
- ✓ PCMCIA-Datenschnittstelle
- ✓ Handräder für X- und Z-Achse
- ✓ Werkzeugspeicher für 32 Werkzeuge
- ✓ 64 k Teile Programm-Speicher
- ✓ Radiuskompensation
- ✓ DIN/ISO-Programmierung
- ✓ Radien/Fase
- ✓ Im Hintergrund editieren
- ✓ Konstante Schnittgeschwindigkeit
- ✓ Feste Bohrzyklen
- ✓ RS 232-Schnittstelle
- ✓ Gewindebohren ohne Ausgleichfutter
- ✓ Kundenmakro B
- ✓ Umstellung Inch/metrisch

CNC-Optionen

- ✓ Spindelorientierung
- ✓ Gewindeschneiden mit variabler Steigung
- ✓ Zusätzlicher Teilespeicher mit 128 k
- ✓ Verfahrwegbegrenzung
- ✓ Zeichnungsmaßdirekteingabe
- ✓ Teile-/Stundenzähler
- ✓ Abhebeweg für Gewindeschneiden
- ✓ Ethernet



SIEMENS SINUMERIK 828D

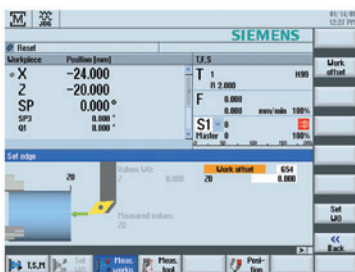
Alternativ zu den serienmäßigen FANUC-Steuerungen lassen sich die ALPHA 1660 XS und die ALPHA 1760 XS jetzt auch mit der aktuellen Siemens SINUMERIK 828D ausrüsten.

Drehen auf konventionellen Maschinen – hier setzt die SINUMERIK 828D mit ihrer einmaligen CNC-Performance Maßstäbe in Sachen Produktivität. Robuste Hardwarearchitektur und intelligente Regelalgorithmen sorgen für höchste Dynamik und Genauigkeit bei der Bearbeitung.

Die intuitive Oberfläche SINUMERIK Operate ermöglicht eine effiziente Maschinenbedienung.

Die Highlights

- ✓ Panelbasierte Kompakt-CNC
- ✓ Bis zu 10 Achsen/Spindeln und 2 Hilfsachsen
- ✓ Bis zu 2 Bearbeitungskanäle
- ✓ TFT-Farbdisplay
- ✓ S7-200 PLC
- ✓ USB-, CF-Card und RJ45-Schnittstellen auf der Bedientafelfront
- ✓ 16 Softkeys



Robust und wartungsfrei

Eine Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss, das panelbasierte CNC-Design mit durchdachten Schnittstellen sowie die hohe Schutzart IP65 machen die SINUMERIK 828D auch in rauer Umgebung zum verlässlichen Partner. Durch den lüfter- und festplattenlosen Aufbau ist die SINUMERIK 828D eine völlig wartungsfreie CNC-Steuerung.

Bedienerfreundlich

Dank einer vollwertigen QWERTY CNC-Tastatur mit Kurzhubtasten und einem hochauflösenden TFT-Farbdisplay lässt sich die SINUMERIK 828D einfach bedienen. Mit USB-, CF-Card und RJ45-Schnittstellen auf der Bedientafelfront werden CNC-Daten schnell und unkompliziert übertragen. Die vollgrafische Bedienoberfläche und die Struktur der CNC-Direktasten unterstützen die schnelle Bedienung mit wenigen Tastendrücken.

Intelligenter JOG-Modus

Durch den intelligenten JOG-Modus werden alle typischen Einrichtfunktionen von Drehmaschinen in SINUMERIK Operate grafisch interaktiv unterstützt. Auch z. B. das Ausdrehen von weichen Spannbacken erfolgt direkt im intelligenten JOG-Modus – ohne die Erstellung eines Teileprogramms.

Perfekt für alle Programmieraufgaben

Für die Großserie ...

Kürzeste Bearbeitungszeiten bei Großserien und gleichzeitig höchste Flexibilität bei Spezialanwendungen.

Mit programGUIDE können die SINUMERIK CNC Programme komfortabel mit leistungsfähigen Technologie- und Messzyklen kombiniert werden. Sogar klassische ISO-Codes können programmiert werden.

... und Kleinserien

Bei Kleinserien und Einzelteilen ist die Arbeitsschritt-Programmierung ShopTurn unschlagbar. Dabei werden Bearbeitungen in Form von Arbeitsschritten dargestellt. Damit sind CNC-Programme – auch bei komplizierten Bearbeitungen – äußerst kompakt und einfach lesbar.

Werkzeughaltesysteme

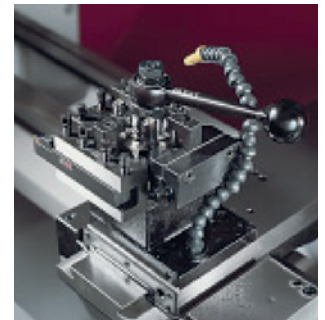
Multifix-Halter

	Größe
Alpha 1350 XS	B
Alpha 1400 XS	B
Alpha 1460 XS	C
Alpha 1550 XS	C
Alpha 1660 XS	C / D
Alpha 1760 XS	C / D
Alpha 2800 XS	D1



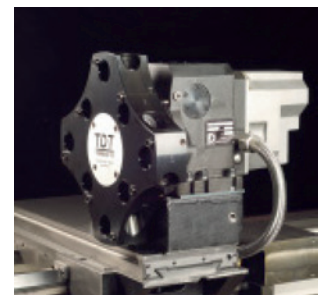
PARAT 4-fach Schnellwechsel Werkzeugsystem 40 Positionen, 5 µm Umschlaggenauigkeit

	Größe	max. Schaft- querschnitt	max. Bohrstangen- durchmesser	MK
ALPHA 1350 XS	1	16/20	30	1, 2
	2	20/25	40	2, 3
ALPHA 1400 XS	2	20/25	40	2, 3
	3	25/32	50	3, 4
ALPHA 1460 XS	2	20/25	40	2, 3
	3	25/32	50	3, 4
ALPHA 1550 XS	3	25/32	50	3, 4
ALPHA 1660 XS	3/4	40/50	50/60	4, 5
ALPHA 1760 XS	3/4	40/50	50/60	4, 5
ALPHA 2800 XS	4	50	60	4, 5



Automatischer Scheibenrevolver Der automatische Scheibenrevolver ist auf der Vorderseite des Querschlitzens montiert.

	Werkzeughalter	Anzahl Werkzeuge
ALPHA 1350 XS	VDI 30	8
ALPHA 1400 XS	VDI 30	8
ALPHA 1400 XC	VDI 20	8
ALPHA 1460 XS	VDI 30	8
ALPHA 1550 XS	VDI 40	8
ALPHA 1660 XS	VDI 40	8 alternativ 12
ALPHA 1760 XS	VDI 40	8 alternativ 12
ALPHA 2800 XS	VDI 50	8



Angetriebene Werkzeuge für die Alpha 1460 XS / 1550 XS

DIPLOMATIC Scheibenrevolver für angetriebene Werkzeuge

Revolvertyp	DIPLOMATIC BS-DT-16-240
Scheibendurchmesser	360 mm
	4 angetriebene Werkzeuge ø 240 mm
	4 feste Werkzeuge ø 289 mm
Werkzeughaltertyp	VDI 40
Max. Drehdurchmesser	315 mm



Die wichtigsten technischen Daten

MODELL ALPHA	1350 XS	1400 XS	1400 XC	1460 XS	1550 XS
Spitzenweite	650 mm	1.250 mm	1.250 mm	1.500 mm	2.000 mm / 3.000 mm*
Verfahrenweg Z-Achse	556 mm	1.156 mm	1.156 mm	1.510 mm	2.010 mm / 3.050 mm*
Schwingdurchmesser über Bett	350 mm	400 mm	400 mm	460 mm	554 mm
Schwingdurchmesser über Planschieber	196 mm	245 mm	245 mm	270 mm	370 mm
Bettbreite (Doppel-Prismen-Führung)	318 mm	318 mm	318 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	42 mm	55 mm	55 mm	78 mm	104 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-4"	Camlock D1-6"	Camlock D1-6"	Camlock D1-8"	Camlock D1-11"
Kegelgröße	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5	MK 5
Drehzahlbereich	1 bis 3.500 min ⁻¹	1 bis 2.700 min ⁻¹	1 bis 2.700 min ⁻¹	1 bis 2.200 min ⁻¹	1 bis 2.000 min ⁻¹
Motorleistung	7,5 kW	7,5 kW	9,5 kW	11 kW	15 kW
Verfahrenweg Pinole Reitstock	140 mm	140 mm	140 mm	145 mm	145 mm
Durchmesser Pinole Reitstock	63 mm	73 mm	73 mm	95 mm	95 mm
Reitstock Kegel	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
Anschlusswert	22 kVA	22 kVA	22 kVA	24 kVA	24 kVA
Gesamtgewicht	1.800 kg	2.200 kg	2.400 kg	3.200 kg	3.600 kg / 4.000 kg

MODELL ALPHA	1660 XS	1760 XS	2800 XS
Spitzenweite	1.500/2.000/3.000/4.000 mm*	1.500/2.000/3.000/4.000 mm*	1.200/2.000/3.000 4.000/5.000/6.000 mm*
Verfahrenweg Z-Achse	1.190/1.700/2.710/3.730 mm	1.190/1.700/2.710/3.730 mm	1.210 mm – 6.050 mm*
Schwingdurchmesser über Bett	660 mm	760 mm	800/1.000 mm
Schwingdurchmesser über Planschieber	460 mm	560 mm	510 / 710 mm
Bettbreite (Doppel-Prismen-Führung)	480 mm	480 mm	550 mm
Spindelbohrung	105 / 155 mm	105 / 155 mm	155 mm optional 250 / 305 / 380 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-11" (DIN 55026-A2-11)	Camlock D1-11" (DIN 55026-A2-11)	DIN 55026-A2-11" optional A2-15" / A2-20"
Kegelgröße	MK 6	MK 6	MK 6
Drehzahlbereich / 3 Getriebestufen	26–224/225–670/671–2.000 min ⁻¹ / (10–150/151–490/491–1.400 min ⁻¹)	26–224/225–670/671–2.000 min ⁻¹ / (10–150/151–490/491–1.400 min ⁻¹)	5 bis 1.400 / 2 bis 600 min ⁻¹
Motorleistung	18,5 kW	18,5 kW	26 kW
Verfahrenweg Pinole Reitstock	300	300	275 mm
Durchmesser Pinole Reitstock	105	105	125 mm
Reitstock Kegel	MK 6	MK 6	MK 6
Anschlusswert	32 kVA	32 kVA	32 kVA
Gesamtgewicht	4.900 / 5.500 / 6.800 / 8.200 kg	5.100 / 5.700 / 7.000 / 8.400 kg	7.000/7.500/9.000 10.500/12.000/13.000 kg

Werkstücklänge, Drehlänge und -Durchmesser können in Abhängigkeit von verwendeten Werkzeugsystemen variieren bzw. geringer ausfallen als angegeben.

Änderungen vorbehalten

Nicht alle beschriebenen Ausstattungsmöglichkeiten sind für alle Maschinen der Baureihe relevant.

* Schutztüre ist mit dem Querschlitzen gekoppelt

JAAX WERKZEUGMASCHINENVERTRIEB



Am Joelper 8 · 53947 Nettersheim
 Telefon (0 24 40) 91 14 40
 Telefax (0 24 40) 91 14 41
 Mobil (01 71) 5 29 15 27
www.jaax-werkzeugmaschinen.de
jaax-werkzeugmaschinen@t-online.de
info@jaax-werkzeugmaschinen.de