



600Group

Spitzendrehmaschinen



Harrison Drehmaschinen –
Spitzenprodukte des
europäischen Maschinenbaus
in bewährter
Original-Colchester-Harrison-Qualität!
Mit über 50.000 ausgelieferten Maschinen allein in Deutschland!

powered by





HARRISON M300

M300

Ein Qualitätsprodukt mit außerordentlichen Merkmalen und hoher Leistung

Die M300 Spitzendrehmaschine verfügt über sämtliche Eigenschaften, denen Harrison seinen ausgezeichneten Ruf als weltweit hervorragender Hersteller verdankt. Die hohe Leistung und Verfügbarkeit zusammen mit bewährter Konstruktion und zuverlässiger Herstellung sowie die Einhaltung internationaler Sicherheitsvorschriften machen diese Maschine zu einem unverzichtbaren Betriebsmittel in der Werkstatt.

Vielseitiges Sonderzubehör wie Digitalanzeigen, Schnellgewindeschneideinrichtungen, Anschläge, Lünetten usw. ergänzen die Vielseitigkeit und machen dieses Produkt zur bevorzugten Auswahl für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung im Werkzeug- und Formenbau und auch im Ausbildungswesen.

- Leicht verständliche, am Spindelstock angebrachte Drehzahl-, Gewinde- und Vorschubtabellen.
- Mühelos, schnell und sicher schaltbare Spindeldrehzahlen.
- Die Kraftübertragung zum Spindelstock erfolgt mittels zwei Keilriemen sowie gehärteter und geschliffener Zahnräder, die für einen ruhigen Lauf sorgen.
- Die M300 ist mit Spitzenweiten von 635 mm und 1.000 mm, jeweils mit integrierter, herausnehmbarer Brücke und Kröpfung, lieferbar.
- Die Kombination eines robusten Gussbettes mit einem stabilen Stahl-Untergestell vermeidet Vibrationen.
- Umfangreiches Sonderzubehör.

Heidenhain ACU-RITE 200S (ab V-Baureihe mit konstanter Schnittgeschwindigkeit)

Die 200S eignet sich besonders zum Einsatz an Drehmaschinen mit bis zu drei Achsen. Über eine separate Ein-/Ausgabe-Einheit stehen auch Schalt-Ein- und -Ausgänge für einfache automatisierte Aufgaben zur Verfügung.

- robustes Standgerät
- spritzwassergeschützte Druckpunktastatur
- monochromer Flachbildschirm
- Grafikfunktionen und grafische Positionierhilfe
- 10 Bezugspunkte, 16 Werkzeuge
- Kegeltrechner
- Radius / Durchmesser-Umschaltung
- Einfrieren der Werkzeug-Position beim Freifahren
- Komponentendarstellung: X/Z-Anzeige des Verfahrensweges bei schräggestelltem Oberschlitten
- Summenanzeige für Z und Z_0 (Achskopplung)



ACU-RITE 200S



HARRISON V390

V350 / V390

Kompakt und leistungsstark mit maximaler Zerspanungsleistung und hoher Oberflächengüte beim Schlichten

Die Harrison V350 und V390 bieten fortschrittliche Technologie, um den Einsatz moderner Schneidwerkzeuge zu ermöglichen. Schrapp- und Schlichtzerspanung erfüllt dieses Maschinenkonzept vibrationsfrei bei hohem Wirkungsgrad.

Die ergonomische Auslegung lässt eine ermüdungsfreie Bedienung zu. Die V350 und V390 sind die idealen Maschinen sowohl für den Werkzeugbau, die Produktion, Wartungszwecke als auch für die Ausbildung.

- Leistungsstarker Spindelmotor
- Gussbett für optimale Steifigkeit und Spanabfuhr
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen mit digitaler Anzeige
- Drei Getriebestufen für hohe Spanleistungen
- Camlock Spindel Nase für schnellen und sicheren Spannmittelwechsel
- Robuster Reitstock
- Leitspindel-Umkehrgetriebe
- Großer Gewindeschneidbereich



HARRISON V550

V460 / V550

Hochleistungs-Drehmaschinen mit großer Kapazität

Die vielseitigen Merkmale der V460 und V550 gewährleisten höchste Wirtschaftlichkeit sowohl bei schwerer Zerspanung als auch beim Schlichten. In der Produktion, im Wartungsbetrieb und im Werkzeugbau hat sich dieses Produkt weltweit tausendfach bewährt und wurde den jeweils fortschrittlichsten Bedingungen angepasst. Diese machen das Fabrikat quasi zum Harrison »Schwergewichts-Weltmeister« für nahezu jede Anwendung.

Die hohe Spindel-Steifigkeit wird mittels der Doppelkegellager vorn und dem Einreihen-Kegelrollenlager hinten mit einer Vorspannung erzielt. Im gesamten Drehzahlbereich verfügen die Maschinen über höchste Stabilität und Dauergenauigkeit. Sie sind auch mit Spitzenweiten von 2.000 bzw. 3.000 mm und mit Eilgang lieferbar.

Die V460 / V550 besitzen neben den bereits oben bei der V350 und V390 genannten Merkmalen:

- Gehärtete Reishauer-geschliffene Zahnräder für große Laufruhe
- Werkzeugmachergenauigkeit
- Präzisions-Spindellagerung mittels Gamet-Kegelrollenlager
- Induktionsgehärtete, geschliffene Spindel Nase zur präzisen Spanmittelaufnahme
- Extra breite, induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungen
- Beschichtete, reibungsarme Bettschlittenführungen für lange Lebensdauer
- Zentralschmierung für Schlitten und Leitspindel
- Eilgang

Die wichtigsten technischen Daten



MODELL	M300	V350	V390	V460	V550
Spitzenhöhe	167 mm	170 mm	195 mm	230 mm	280 mm
Spitzenweite	635/1.000 mm	650 mm	1.250 mm	1.500 mm	2.000/3.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm	350 mm	400 mm	460 mm	554 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	210 mm	196 mm	246 mm	270 mm	370 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	480 mm	535 mm	585 mm	730 mm	830 mm
Länge in Kröpfung vor der Spannscheibe	115 mm	165 mm	165 mm	216 mm	216 mm
Spindelbohrung	40 mm	42 mm	54 mm	76 mm	90 mm
Kegel in Spindelnase	MK 3	MK 3	MK 4	MK 5	MK 5
Spindelnase	D1 - 4 Camlock	D1 - 4 Camlock	D1 - 6 Camlock	D1 - 8 Camlock	D1 - 11 Camlock
Anzahl der Spindeldrehzahlen	12	3 Variabel	3 Variabel	3 Variabel	3 Variabel
Drehzahlbereich	40 - 2.500 min ⁻¹	17 - 3.250 min ⁻¹	14 - 2.500 min ⁻¹	20 - 2.000 min ⁻¹	18 - 1.800 min ⁻¹
Motor	2,2 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Leitspindeldurchmesser	28 mm	32 mm	32 mm	38 mm	38 mm
Gewindesteigung der Leitspindel	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Gewinde metrisch	0,2 - 14 mm	0,2 - 14 mm	0,2 - 14 mm	0,2 - 14 mm	0,2 - 14 mm
Gewinde Inch	2 - 56 TPI	2 - 56 TPI	2 - 56 TPI	2 - 84 TPI	2 - 84 TPI
Gewinde Modul	0,3 - 3,5 MOD	0,2 - 3,5 MOD	0,2 - 3,5 MOD	0,2 - 3,5 MOD	0,2 - 3,5 MOD
Gewinde Diametral	8 - 56 DP	8 - 56 DP	8 - 56 DP	8 - 72 DP	8 - 72 DP
Breite der Bettführungsbahnen	206 mm	318 mm	318 mm	400 mm	400 mm
Breite des Planschiebers	140 mm	180 mm	180 mm	203 mm	203 mm
Verstellweg des Planschiebers	190 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Breite des Obersupportes	82 mm	100 mm	100 mm	135 mm	135 mm
Verstellweg des Obersupportes	92 mm	100 mm	100 mm	150 mm	175 mm
Reistock-Pinolendurchmesser	42 mm	63 mm	73 mm	95 mm	95 mm
Verstellweg der Reitstock-Pinole	110 mm	145 mm	145 mm	145 mm	178 mm
Kegel in Reitstock-Pinole	MK 3	MK 4	MK 5	MK 6	MK 6
Gewicht netto ohne Zubehör	710/790 kg	1.550 kg	1.800 kg	2.980 kg	3.250/3.610 kg

Änderungen vorbehalten.

JAAX WERKZEUGMASCHINENVERTRIEB



Am Joelper 8 · 53947 Nettersheim
 Telefon (0 24 40) 91 14 40
 Telefax (0 24 40) 91 14 41
 Mobil (01 71) 5 29 15 27
www.jaax-werkzeugmaschinen.de
jaax-werkzeugmaschinen@t-online.de