



Student

Ein Qualitätsprodukt mit außerordentlichen Merkmalen und hoher Leistung

Die Student Spitzendrehmaschine verfügt über sämtliche Eigenschaften, denen Colchester seinen ausgezeichneten Ruf als weltweit hervorragender Hersteller verdankt. Die hohe Leistung und Verfügbarkeit zusammen mit bewährter Konstruktion und zuverlässiger Herstellung sowie die Einhaltung internationaler Sicherheitsvorschriften machen diese Maschine zu einem unverzichtbaren Betriebsmittel in der Werkstatt.

Vielseitiges Sonderzubehör wie Digitalanzeigen, Schnellgewindeschneideinrichtungen, Anschläge, Lünetten usw. ergänzen die Vielseitigkeit und machen dieses Produkt zur bevorzugten Auswahl für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung im Werkzeug- und Formenbau und auch im Ausbildungswesen.



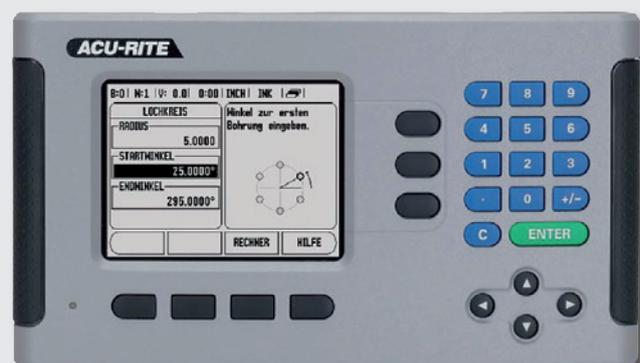
- ✓ Leicht verständliche, am Spindelstock angebrachte Drehzahl-, Gewinde- und Vorschubtabellen.
- ✓ Mühelos, schnell und sicher schaltbare Spindeldrehzahlen.
- ✓ Die Kraftübertragung zum Spindelstock erfolgt mittels zwei Keilriemen sowie gehärteter und geschliffener Zahnräder, die für einen ruhigen Lauf sorgen.
- ✓ Die Student ist mit Spitzenweiten von 635 mm und 1.000 mm, jeweils mit integrierter, herausnehmbarer Brücke und Kröpfung, lieferbar.
- ✓ Die Kombination eines robusten Gussbettes mit einem stabilen Stahl-Untergestell vermeidet Vibrationen.
- ✓ Umfangreiches Sonderzubehör.

Heidenhain ACU-RITE 200S

(ab V-Baureihe mit konstanter Schnittgeschwindigkeit)

Die 200S eignet sich besonders zum Einsatz an Drehmaschinen mit bis zu drei Achsen. Über eine separate Ein-/Ausgabe-Einheit stehen auch Schalt-Ein- und -Ausgänge für einfache automatisierte Aufgaben zur Verfügung.

- ✓ robustes Standgerät
- ✓ spritzwassergeschützte Druckpunktastatur
- ✓ monochromer Flachbildschirm
- ✓ Grafikfunktionen und grafische Positionierhilfe
- ✓ 10 Bezugspunkte, 16 Werkzeuge
- ✓ Kegelrechner
- ✓ Radius / Durchmesser-Umschaltung
- ✓ Einfrieren der Werkzeug-Position beim Freifahren
- ✓ Komponentendarstellung: X/Z-Anzeige des Verfahrweges bei schräggestelltem Oberschlitten
- ✓ Summenanzeige für Z und Z_0 (Achskopplung)



Master / Triumph

Kompakt und leistungsstark mit maximaler Zerspanungsleistung und hoher Oberflächen-güte beim Schlichten

Die Colchester Master und Triumph bieten fortschrittliche Technologie, um den Einsatz moderner Schneidwerkzeuge zu ermöglichen. Schrupp- und Schlichtzerspanung erfüllt dieses Maschinenkonzept vibrationsfrei bei hohem Wirkungsgrad.

Die ergonomische Auslegung lässt eine ermüdungsfreie Bedienung zu. Die Master und Triumph sind die idealen Maschinen sowohl für den Werkzeugbau, die Produktion, Wartungszwecke als auch für die Ausbildung.

Mascott / Mastiff

Hochleistungs-Drehmaschinen mit großer Kapazität

Die vielseitigen Merkmale der Mascott und Mastiff gewährleisten höchste Wirtschaftlichkeit sowohl bei schwerer Zerspanung als auch beim Schlichten. In der Produktion, im Wartungsbetrieb und im Werkzeugbau hat sich dieses Produkt weltweit tausendfach bewährt und wurde den jeweils fortschrittlichsten Bedingungen angepasst. Diese machen das Fabrikat quasi zum Colchester »Schwergewichts-Weltmeister« für nahezu jede Anwendung.

Die hohe Spindel-Steifigkeit wird mittels der Doppelkegellager vorn und dem Einreihen-Kegelrollenlager hinten mit einer Vorspannung erzielt. Im gesamten Drehzahlbereich verfügen die Maschinen über höchste Stabilität und Dauergenauigkeit. Sie sind auch mit Spitzenweiten von 2.000 bzw. 3.000 mm und mit Eilgang lieferbar.

Die Mascott und Mastiff besitzen neben den bereits oben bei der Master und Triumph genannten Merkmalen:

Colchester Triumph 2500VS



- ✓ Leistungsstarker Spindelmotor
- ✓ Gussbett für optimale Steifigkeit und Spanabfuhr
- ✓ Stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen mit digitaler Anzeige
- ✓ Drei Getriebestufen für hohe Spanleistungen
- ✓ Camlock Spindel Nase für schnellen und sicheren Spannmittelwechsel
- ✓ Robuster Reitstock
- ✓ Leitspindel-Umkehrgetriebe
- ✓ Großer Gewindeschneidbereich
- ✓ Spitzenweite 650 mm/ 1.250 mm

Colchester Mastiff



- ✓ Gehärtete Reishauer-geschliffene Zahnräder für große Laufruhe
- ✓ Werkzeugmachergenauigkeit
- ✓ Präzisions-Spindellagerung mittels Gamet-Kegelrollenlager
- ✓ Induktionsgehärtete, geschliffene Spindel Nase zur präzisen Spannmittelaufnahme
- ✓ Extra breite, induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungen
- ✓ Beschichtete, reibungsarme Bettschlittenführungen für lange Lebensdauer
- ✓ Zentralschmierung für Schlitten und Leitspindel
- ✓ Eilgang

Colchester Drehmaschinen

Spitzenprodukte des

europäischen Maschinenbaus

Mit über 50.000 ausgelieferten Maschinen

allein in Deutschland

Magnum V660 und Magnum V800

Hochleistungs-Drehmaschinen
mit Spitzenweiten
bis zu 4.000 mm

Die hervorragenden Eigenschaften der Magnum V660 und Magnum V800 gewährleisten höchste Wirtschaftlichkeit und Genauigkeit sowohl bei schwerer Zerspanung als auch beim Schlichten. In der Produktion, im Wartungsbetrieb und im Werkzeugbau haben sich diese Produkte weltweit tausendfach bewährt. Im gesamten Drehzahlbereich verfügen die Maschinen über höchste Stabilität und Dauergenauigkeit – vor allem bei großen Drehlängen. Das macht diese Maschinen quasi zum Colchester »Maxi-Schweregewichts-Weltmeister« für nahezu jede Anwendung.

- ✓ 3-Achsen-Digitalanzeige mit CSS (optional)
- ✓ Leistungsstarker Antrieb mit 3-Stufen-Getriebe
- ✓ Eilgang in X- und Z-Achse
- ✓ Gehärtetes, geschliffenes Gussbett für optimale Steifigkeit und Präzision
- ✓ Stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen mit digitaler Anzeige
- ✓ Drei Getriebestufen für hohe Spanleistungen
- ✓ Camlock-Spindelnahe für schnellen, sicheren und präzisen Spannmittelwechsel
- ✓ Robuster Reitstock
- ✓ Mitfahrende Digitalanzeige am Bettschlitten
- ✓ Extra hoher Späneschutz
- ✓ Leit- und Zugspindelabdeckung (optional)

Colchester Magnum V660



Colchester Magnum V800



Die wichtigsten technischen Daten



MODELL	Student	Master	Triumph	Mascott	Mastiff
Spitzenhöhe	167 mm	170 mm	195 mm	230 mm	280 mm
Spitzenweite	635/1.000 mm	650 mm	1.250 mm	1.500 mm	2.000/3.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm	350 mm	400 mm	460 mm	554 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	210 mm	196 mm	246 mm	270 mm	370 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	480 mm	535 mm	585 mm	730 mm	830 mm
Länge in Kröpfung vor der Spanscheibe	115 mm	165 mm	165 mm	216 mm	216 mm
Spindelbohrung	40 mm	42 mm	54 mm	76 mm	104 mm
Kegel in Spindelnase	MK 3	MK 3	MK 4	MK 5	MK 5
Spindelnase	D1 -4 Camlock	D1 -4 Camlock	D1 -6 Camlock	D1 -8 Camlock	D1 -11 Camlock
Anzahl der Spindeldrehzahlen	12	3 Variabel	3 Variabel	3 Variabel	3 Variabel
Drehzahlbereich	40–2.500 min ⁻¹	17–3.250 min ⁻¹	14–2.500 min ⁻¹	20–2.000 min ⁻¹	18–1.800 min ⁻¹
Motor	2,2 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Leitspindeldurchmesser	28 mm	32 mm	32 mm	38 mm	38 mm
Gewindesteigung der Leitspindel	6 mm				
Gewinde metrisch	0,2–14 mm				
Gewinde Inch	2–56 TPI	2–56 TPI	2–56 TPI	2–84 TPI	2–84 TPI
Gewinde Modul	0,3–3,5 MOD	0,2–3,5 MOD	0,2–3,5 MOD	0,2–3,5 MOD	0,2–3,5 MOD
Gewinde Diametral	8–56 DP	8–56 DP	8–56 DP	8–72 DP	8–72 DP
Breite der Bettführungsbahnen	206 mm	318 mm	318 mm	400 mm	400 mm
Breite des Planschiebers	140 mm	180 mm	180 mm	203 mm	203 mm
Verstellweg des Planschiebers	190 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Breite des Obersupportes	82 mm	100 mm	100 mm	135 mm	135 mm
Verstellweg des Obersupportes	92 mm	100 mm	100 mm	150 mm	175 mm
Reitstock-Pinoldurchmesser	42 mm	63 mm	73 mm	95 mm	95 mm
Verstellweg der Reitstock-Pinole	110 mm	145 mm	145 mm	145 mm	178 mm
Kegel in Reitstock-Pinole	MK 3	MK 4	MK 5	MK 6	MK 6
Gewicht netto ohne Zubehör	710/790 kg	1.550 kg	1.800 kg	2.980 kg	3.250/3.610 kg

Änderungen vorbehalten.



Die wichtigsten technischen Daten



MODELL	Magnum V660	Magnum V800
Spitzenhöhe	330 mm	405 mm
Spitzenweite	1.500/2.000/3.000/4.000 mm	1.500/2.000/3.000/4.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm	810 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	460 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	960 mm	1.100 mm
Länge in Kröpfung vor der Spannscheibe	300 mm	300 mm
Spindelbohrung	105 mm (155 mm)	105 mm (155 oder 230 mm)
Kegel in Spindelnase	MK 6	MK 6
Spindelnase	D1 - 11 Camlock (A2 – 11")	D1 - 11 Camlock (A2 – 11" od. A2 – 15")
Anzahl der Spindeldrehzahlen	3 Variabel	3 Variabel
Drehzahlbereich	1 – 1.000 min ⁻¹	1 – 1.000 min ⁻¹
Motor	20 kW	20 kW
Leitspindeldurchmesser	45 mm	45 mm
Gewindesteigung der Leitspindel	12 mm	12 mm
Gewinde metrisch	0,2 – 14 mm	0,2 – 14 mm
Gewinde Inch	2 – 82 TPI	2 – 82 TPI
Gewinde Modul	0,2 – 3,5 MOD	0,2 – 3,5 MOD
Gewinde Diametral	8 – 72 DP	8 – 72 DP
Breite der Bettführungsbahnen	480 mm	480 mm
Breite des Planschiebers	280 mm	280 mm
Verstellweg des Planschiebers	406 mm	406 mm
Breite des Obersupportes	180 mm	180 mm
Verstellweg des Obersupportes	165 mm	165 mm
Reitstock-Pinolendurchmesser	105 mm	105 mm
Verstellweg der Reitstock-Pinole	300 mm	300 mm
Kegel in Reitstock-Pinole	MK 6	MK 6
Gewicht netto ohne Zubehör	1.500 mm: 3.700/4.000 kg 2.000 mm: 4.000/4.300 kg 3.000 mm: 4.700/5.100 kg 4.000 mm: 5.400/5.800 kg	1.500 mm: 4.400/4.700 kg 2.000 mm: 4.900/5.200 kg 3.000 mm: 6.000/6.400 kg 4.000 mm: 7.100/7.500 kg

Änderungen vorbehalten.

J A A X W E R K Z E U G M A S C H I N E N V E R T R I E B



Am Joelper 8 · 53947 Nettersheim
 Telefon (0 24 40) 91 14 40
 Telefax (0 24 40) 91 14 41
 Mobil (01 71) 5 29 15 27
www.jaax-werkzeugmaschinen.de
jaax-werkzeugmaschinen@t-online.de
info@jaax-werkzeugmaschinen.de